

## Atinea

### Producteigenschappen :

Formaat	L	B	H	# st/m <sup>2</sup> voeg 12mm	# st/m <sup>2</sup> voeg 5mm	T	R	Euroklasse (vorst)	Vorstklasse volgens NBN B27- 009	Druksterkte (gedeclareerd gemiddelde)	Porositeit	IW	IW klasse	BENOR	Declaration of Performance
M50	188	88	48	83,3	97,8	T1	R1	F2	zeer vorstbestand	≥ 12	≤ 17 %	IW3	normaal zuigend	BENOR	151660-B1W1210
M65	188	88	63	66,7	76,2	T1	R1	F2	zeer vorstbestand	≥ 12	≤ 17 %	IW3	normaal zuigend	BENOR	151670-B1W1210
WF	215	102	50	71,1	82,6	T1	R1	F2	zeer vorstbestand	≥ 12	≤ 17 %	IW3	normaal zuigend	BENOR	168000-B1W1210
WFD	215	102	65	57,2	64,9	T1	R1	F2	zeer vorstbestand	≥ 12	≤ 17 %	IW3	normaal zuigend	BENOR	151610-B1W1210

### Propriétés du produit :

Format	L	L	H	# pc/m <sup>2</sup> joint 12mm	# pc/m <sup>2</sup> joint 5mm	T	R	Classe Euro (gel)	Classe de résistance au gel selon NBN B27-009	Résistance à la compress. (moy. décl.)	Porosité	IW	Classe d'absorption d'eau initiale	BENOR	Declaration of Performance
M50	188	88	48	83,3	97,8	T1	R1	F2	très résistant au gel	≥ 12	≤ 17 %	IW3	moy. absorbant	BENOR	151660-B1W1210
M65	188	88	63	66,7	76,2	T1	R1	F2	très résistant au gel	≥ 12	≤ 17 %	IW3	moy. absorbant	BENOR	151670-B1W1210
WF	215	102	50	71,1	82,6	T1	R1	F2	très résistant au gel	≥ 12	≤ 17 %	IW3	moy. absorbant	BENOR	168000-B1W1210
WFD	215	102	65	57,2	64,9	T1	R1	F2	très résistant au gel	≥ 12	≤ 17 %	IW3	moy. absorbant	BENOR	151610-B1W1210

### Productie :

Kleisamenstelling : Kempische oud kwartaire klei van het Waaliaan Interglaciaal

Temperatuur en atmosfeer : 1050 °C, oxiderend

Vormgeving : handvorm met frog

### Production :

Composition de l'argile : argile Quaternaire de Campine de l'Interglaciaire Waalien

Température et atmosphère : 1050 °C, oxydant

Configuration : brique moulée-main avec évidement

### Uitzichtkenmerken :

Algemeen : De stenen worden gevormd door het werpen van klei in een mal. Ze vertonen de typische onregelmatige vormen en nerven van oude, handgevormde stenen.

Uitzicht : effen, licht genuanceerd

Kleurtint : roze - de basiskleur is homogeen in de massa

Oppervlaktetextuur : generfd, fijn bezand

Aspect : mat

### Caractéristiques :

Général : Les briques sont formées en jetant une boule d' argile dans un moule. Elles présentent les formes et les nervures irrégulières, typique pour les anciennes briques moulées à la main.

Apparence : surface plane, légèrement nuancé

Couleur : rose – la teinte de base est homogène dans la masse

Texture surface : nervuré, sablé au sable fin

Aspect : mat

### Gebruik :

Type steen : machinale handvormbaksteen

Toepassingsgebied : decoratief niet-dragend binnen- en buitenmetselwerk

### Utilisation :

Type de brique : brique de parement moulée-main machinale

Application : maçonnerie décorative intérieure et extérieure non portante

### **Conformiteitskeurmerk en normen :**

De fabrikant kan in het kader van de Europese Bouwproductenverordening de prestatieverklaring (DoP) en CE-markering voorleggen.

De prestatieverklaring van de essentiële kenmerken is conform de norm EN771-1. Het BENOR-keurmerk garandeert conformiteit met de PTV23-002.

De volledige prestatieverklaring (DoP) is beschikbaar via <http://ce.wienerberger.com>

### **Uitvoering :**

De gevelstenen worden verwerkt uit 4 à 5 verschillende pakken, en worden weggenomen in diagonale richting.

De gevelstenen worden gemetseld/dungemetseld/verlijmd\* volgens halfsteens-/stapel-/wild-/... verband\*.

Gebruik de juiste mortelsamenstelling en het verwerkingsadvies naargelang de IW-klasse.

Vóór uitvoering zullen stalen door de aannemer op de werf neergelegd worden ter goedkeuring van de opdrachtgever.

\* schrappen wat niet past

#### Opmerking

Voor eventuele naleveringen en voor het postinterventiedossier is het van belang het batchnummer van uw levering zorgvuldig bij te houden. Kleurverschillen intrinsiek verbonden aan de productie kunnen zo worden geminimaliseerd.

### **Aanvulling op de uitzichtkenmerken :**

#### Beschadigingen :

Bij stenen bedoeld voor zichtbaar metselwerk zullen bij een steekproef, af fabriek, van 100 stenen tenminste 90 stenen aanwezig zijn met één onbeschadigde strek en één onbeschadigde kop, beschreven volgens PTV 23-002.

#### Fouten :

Het aantal stenen met fouten, af fabriek, mag de 5% niet overschrijden. Worden beschouwd als fout :

- de aanwezigheid van insluitsels die door zwelling kunnen aanleiding geven tot afschilferingen in het zichtvlak van de steen
  - scheuren met breedte  $\geq 0.2$  mm op het zichtvlak
- Beschadigingen en fouten dienen steeds gemeld te worden alvorens te verwerken ! Het metselwerk is te beoordelen van op 2 meter afstand.

### **Certificat de conformité et normes :**

Le fabricant peut soumettre la déclaration de prestation (DoP) et le marquage CE dans le cadre de la Réglementation Européenne des Produits de Construction.

La déclaration de prestation des principales caractéristiques est conforme avec la norme EN 771-1. Le certificat de qualité BENOR garantit la conformité avec la PTV 23-002.

La déclaration de prestation (DoP) complète est disponible sur <http://ce.wienerberger.com>

### **Exécution :**

Les briques de parement seront toujours prélevées en diagonale dans 4 à 5 paquets différents.

Elles seront mises en œuvre en maçonnerie traditionnelle/maçonnerie à joint mince/collée\* suivant

appareillage demi brique/ carrelage/ sauvage/ ....\*

Utilisez une bonne composition de mortier et suivez les recommandations selon la classe d'absorption d'eau initiale.

Avant la mise en œuvre, des échantillons seront déposés au chantier par l'entrepreneur pour accord du maître d'ouvrage.

\* biffer la mention inutile

Remarque : Pour d'éventuelles livraisons supplémentaires et pour le dossier post-intervention, il est important de noter le numéro du batch. Des différences de teinte intrinsèquement liées à la production, peuvent ainsi être réduites au maximum.

### **Complément sur les caractéristiques :**

#### Dégâts :

On considère dans le cas de briques destinées à la maçonnerie apparente (départ usine) que dans minimum 90% de la livraison, au moins une panneresse et une boutisse ne présentent aucun dégat, selon PTV 23-002.

#### Défauts :

Le nombre de briques avec défaut (départ usine) ne peut dépasser les 5%.

Sont considérés comme défaut :

- la présence d'inclusions qui, par gonflement, pourraient provoquer des éclats dans la face visible de la brique
- des fissures ayant une largeur  $\geq 0.2$  mm dans la face visible de la brique

Tout dégat et défaut doivent toujours être signalés avant la mise en œuvre !

L'observation se fait à une distance de 2 mètres.

Wienerberger nv – Kapel ter Bede 121 – BE 8500 Kortrijk – T: +32 56 24 96 16 – F: +32 56 22 87 11 – [www.wienerberger.be](http://www.wienerberger.be)

Raadpleeg steeds het verwerkings-, veiligheids- en onderhoudsadvies. De specifieke richtlijnen kan u downloaden of telefonisch opvragen. Consultez toujours les avis de mise en œuvre, de sécurité et d'entretien. Les consignes spécifiques peuvent être téléchargées ou demandées par téléphone.

#### **Oktober 2013**

- Dit document is niet contractueel en vernietigt alle voorgaande publicaties. De fabrikant behoudt zich het recht voor om het productengamma of de productkarakteristieken te wijzigen. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen steeds te beschikken over de meest recente beschrijvende tekst.
- De volledige partij dient in één maal besteld te worden aangezien er per verschillende producties een lichte kleurvariatie mogelijk is. Producten van 1 batch dienen steeds vermengd te worden.
- Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar wij het specifieke gebruik, het respect voor de regels der kunst, de verwerking, de hoedanigheid van de mortels en de weersomstandigheden niet kunnen beoordelen, kan hierbij geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van deze beschrijvende tekst.
- Niets uit deze tekst mag zonder toestemming van Wienerberger worden veranderd.

#### **Octobre 2013**

- Ce document n'est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Le fabricant se réserve le droit de modifier la gamme de produits ou les caractéristiques des produits. L'utilisateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière version du texte descriptif.
- La totalité des briques doit être commandée en une seule fois étant donné que les briques en terre cuite peuvent présenter une légère différence de teinte d'une fabrication à l'autre. Des produits d'une charge doivent toujours être mélangés.
- Il nous est impossible de juger de l'usage spécifique, du respect du savoir-faire, de la mise en œuvre, de la qualité du mortier utilisé et des conditions atmosphériques. C'est pourquoi nous ne pouvons être tenu responsables sur base de ce texte descriptif.
- Aucune modification du présent document n'est acceptée sans autorisation préalable de la part de Wienerberger.